

DESCRIPCION DE LOS CAMBIOS.

Se modifica punto 6.3 Ensayos y Protocolo de Ensayos.

1. OBJETIVO

Describir las especificaciones técnicas que debe cumplir el Kit Canilla de Servicio interna para su instalación en obras del Plan Agua + Trabajo (A+T).

2. ALCANCE

Se incluyen bajo esta denominación al conjunto de materiales que componen el Kit Canilla de Servicio Interna, de instalación exclusiva en Obras del Plan A+T correspondiente a AySA S.A.

3. REFERENCIAS

No aplica.

4. DEFINICIONES Y ABREVIATURAS

PEAD: Polietileno de Alta Densidad.

PEBD: Polietileno de Baja Densidad.

PP: Polipropileno.

PVC: Poli Cloruro de Vinilo.

5. RESPONSABILIDADES

Es responsabilidad del fabricante el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente documento, y del Dpto. Gestión de Materiales asegurar su cumplimiento.

6. DESARROLLO:

El conjunto "Kit Canilla de Servicio Interna" debe ser ensamblado y testado hidráulicamente por el fabricante.

Sólo se aceptan conjuntos nuevos, de primera mano, bajo ninguna circunstancia se aceptan piezas recicladas o usadas.

6.1 Características/ Componentes:

El conjunto debe estar compuesto por los siguientes elementos:

1. Junta plana: Material Caucho / PEBD, DN ¾".

CODIGO: ET-MAT-076	VIGENCIA: 08/11/2013	PAG. 2 de 5
--------------------	----------------------	-------------

2. Entrerosca: Material PP, Rosca Macho $\frac{3}{4}$ " en ambos extremos.
3. Tubo PVC: DN 110 PN 4, longitud 1000 mm, con perforaciones según plano (ver punto 6.2).
4. Llave Esférica: Debe ser DN 15, PN 10 (o superior). El cuerpo debe estar conformado en material ABS / Polipropileno, esfera y vástago antiexpulsables en ABS / Polipropileno / PVC, y o' rings en NBR / Neoprene. Debe poseer Rosca Macho $\frac{3}{4}$ " en ambos extremos.
5. Te: Material PP, Rosca hembra $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ " x $\frac{3}{4}$ " en sus extremos.
6. Tapón: Material PP, Hembra $\frac{3}{4}$ " que obture uno de los extremos de la Te.
7. Tubo Polipropileno: Material PP con Anti UltraVioleta, PN 10 DN $\frac{1}{2}$ ", longitud 720 mm.
8. Codo 90°: Material PP, Rosca Hembra $\frac{1}{2}$ " en ambos extremos.
9. Canilla Esférica: Material PP, entrada Rosca Macho $\frac{1}{2}$ ", sistema de apertura / cierre mediante $\frac{1}{4}$ de giro de la manija.
10. Precinto Termocontraible: Debe ser de material PVC, auto extingible, el cual se utilizará para aislar la llave esférica en el hormigonado final, evitando un posible bloqueo / obturación en la misma.
11. Tapa Ciega PVC: La misma debe estar ubicada en la parte superior del conjunto.

6.2 Características Dimensionales:

A continuación se muestra un esquema con las cotas funcionales donde se detallan las características y elementos constitutivos del conjunto:

Próxima revisión 08/11/2017	Gerencia de Calidad	Versión N° 02
--------------------------------	---------------------	---------------

Especificación Técnica

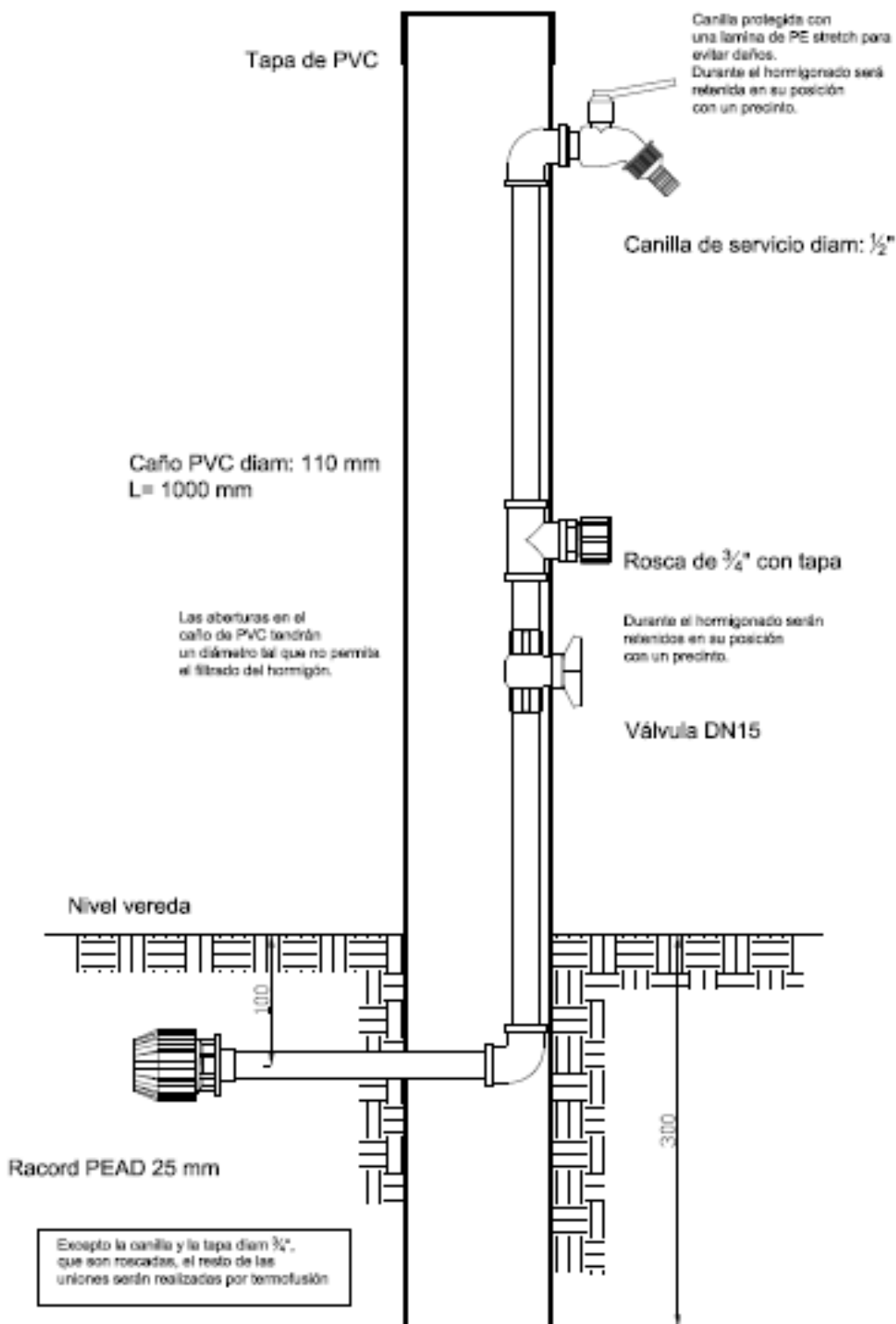


Kit Canilla de Servicio Interna.

CODIGO: ET-MAT-076

VIGENCIA: 08/11/2013

PAG. 3 de 5



6.3 Ensayos:

6.3.1 Requisitos de homologación:

- Certificado de homologación técnica AySA de los elementos que corresponda.
- Certificado de Materia prima del resto de los elementos constitutivos.
- Prueba Hidráulica a 16 bar.

6.3.2 Ensayos de Producción:

- El conjunto canilla de servicio debe ser testeado hidráulicamente a 10 bar al 100 % del lote entregado, garantizando el fabricante de esta manera su estanqueidad.

7. REGISTROS

No aplicable.

8. DIAGRAMAS:

No aplicable.

PROTOCOLO DE ENSAYOS

El presente protocolo debe ser completado con el resultado de los ensayos efectuados durante la producción y adjuntado al lote entregado. La no entrega de dicho protocolo da lugar a la no recepción del lote en cuestión.

Prueba hidráulica: Al 100% de la producción.

Presión de ensayo	Resultado de ensayo
10 bar	

Empresa.....
Catálogo AySA S. A de Material.....
Tamaño del Lote Entregado.....
Responsable del Ensayo.....